

RETROFITING – TORNO FARREL 151

Finalização: Jan/2018.

LOCAL: Volta Redonda - RJ



CENÁRIO ANTERIOR, equipamento INOPERANTE:



















CENÁRIO ATUAL, equipamento reformado:





















ANTES E DEPOIS, progresso:

- Reparo do redutor tipo Harmonic Drive;
- Otimização do layout do cabeçote móvel;
- Inclusão de QDC;
- Inclusão de PLC;
- Inclusão de TP;





Materiais Industriais





ANTES E DEPOIS, equipamento OPERANTE:



- Fabricação do contra ponto, eixo do spindle, luvas do mangote, freio do carro e acoplamentos dos motores e sensores;
- Montagem do Spindle;
- > Reparo dos grampos, válvulas, bombas e cilindro hidráulico;



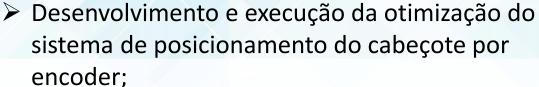
Materiais Industriais

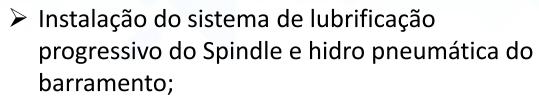




ANTES E DEPOIS, equipamento OTIMIZADO:









Materiais Industriais





ANTES E DEPOIS, equipamento AUTOMATIZADO:



- > Projeto e execução do projeto elétrico e automação;
- Montagem do painel elétrico;
- > Fabricação do suporte móvel do painel;
- Projeto e execução da lógica/ programação do PLC e IHM;



Materiais Industriais



DADOS DO EQUIPAMENTO, torno horizontal Farrel:

> Torno horizontal;

Capacidade de usinar peças com até 35 Toneladas e 7 m de comprimento;

Sistema de leitura de carga do spindle;

Cabeçote móvel auto gerenciável;

Parâmetros monitoráveis dos sistemas de lubrificação;

> CNC Fagor;

> Fabricante: Farrel;









Materiais Industriais



Materiais Industriais



Duvidas?

Contato: matheus.salvador@mesindustrial.com.br; (31) 9 8428-1504

OBRIGADO!